

Прайс-лист готовой продукции от 24.04.2015г

Наименование изделия и характеристика
<p><u>Ленточная пилорама ПТ-03У «КРОНА»</u> управление – ручное; подъем/опускание каретки – электромеханическое; угол поворота каретки - 8°; главный двигатель привода – 11кВт, 1500об/мин; двигатель подъема/опускания каретки – 0,55кВт, 950об/мин; диаметр шкивов – 500мм; пильная лента – 40мм; ширина пропила – до 770мм</p>
<p><u>Ленточная пилорама ПТ-03УД «КРОНА» (с дебаркером)</u> управление – ручное; подъем/опускание каретки – электромеханическое; угол поворота каретки - 8°; главный двигатель привода – 11кВт, 1500об/мин; двигатель подъема/опускания каретки – 0,55кВт, 950об/мин; диаметр шкивов – 500мм; пильная лента – 40мм; ширина пропила – до 770мм; двигатель дебаркера – 1,1кВт, 3000об/мин; дисковая пила дебаркера - 200×32×2</p>
<p><u>Ленточная пилорама ПТ-04У «КРОНА»</u> управление – ручное; подъем/опускание каретки – электромеханическое; угол поворота каретки - 8°; главный двигатель привода – 11кВт, 1500об/мин; двигатель подъема/опускания каретки – 0,55кВт, 910об/мин; диаметр шкивов – 620мм; пильная лента – 40мм; ширина пропила – до 770мм (с электронной линейкой*)</p>
<p><u>Ленточная пилорама ПТ-05У «КРОНА»</u> управление – ручное; подъем/опускание каретки – электромеханическое; угол поворота каретки - 8°; главный двигатель привода – 11 (7,5)* кВт, 1500об/мин; двигатель подъема/опускания каретки – 0,55кВт, 950об/мин; диаметр шкивов – 500мм; пильная лента – 40мм; ширина пропила – до 770мм</p>
<p><u>Ленточная пилорама ПТ-03УБ «КРОНА» (13л.с.)</u> привод пильной ленты - карбюраторный 4-хтактный одноцилиндровый двигатель HONDA GX 390 - 9,6кВт, 3600об/мин; расход топлива – 230 г/л.с.ч; ручной стартер; подъем/опускание каретки – вручную; диаметр шкивов – 500мм; пильная лента – 32мм; ширина пропила – до 500мм</p>
<p><u>Ленточная пилорама ПТ-03УБ «КРОНА» (20л.с.)</u> привод пильной ленты - карбюраторный 4-хтактный двухцилиндровый двигатель HONDA GX 620 - 14,7кВт, 3600об/мин; расход топлива – 230 г/л.с.ч; электростартер, ручной стартер; подъем/опускание каретки - вручную; диаметр шкивов – 500мм; пильная лента – 32мм; ширина пропила – до 770мм</p>
<p><u>Дисковая пилорама ПТ-06 «КРОНА»</u> главный двигатель привода – 2× 11кВт*3000об/мин /15 Кв*3000 об/мин; двигатель подъема/опускания каретки – 0,55кВт, 950об/мин; диаметр дисковой пилы – 500/600мм; ширина пропила – max 300/400мм; толщина доски – max 150мм</p>
<p><u>Заточное устройство для ленточных пил ЗУ-02 «ТЕРМИТ»</u> напряжение – 380В; перемещение полотна пилы – электромеханическое; размеры шлифовального круга – 6×32×150; главный двигатель привода – 0,18кВт, 3000об/мин; ширина ленточной пилы – от 32 до 50мм</p>
<p><u>Заточное устройство для ленточных пил ЗУ-04 «ТЕРМИТ»</u> напряжение – 220В/12В; перемещение полотна пилы – электромеханическое; размеры шлифовального круга – 6×32×150; главный двигатель привода – 0,08кВт, 1500об/мин; ширина ленточной пилы – 25, 32, 35, 40мм</p>
<p><u>Заточное устройство для ленточных пил ЗУ-05</u> напряжение – 380В; перемещение полотна пилы – электромеханическое; обозначение круга – круг эльборовый 127×12,7×22 ; главный двигатель привода – 0,25кВт, 3000об/мин; ширина ленточной пилы – 32, 35, 40мм</p>
<p><u>Заточное устройство для дисковых пил УЗД-01</u> диаметр затачиваемых пил – 300-800мм; диаметр заточного круга – max 150мм; электродвигатель – 0,18кВт, 3000об/мин; ход заточного механизма – регулируется упорами</p>
<p><u>Устройство разводное УР-04</u> разводка зубьев пилы – в двух противоположных направлениях одновременно; перемещение полотна пилы – толкателем; ширина ленточной пилы – от 32 до 50мм</p>
<p><u>Устройство разводное УР-05</u> перемещение полотна пилы – ручное; ширина ленточной пилы – от 32 до 50мм</p>
<p><u>Станок кромкообрезной двухпильный СКД-045</u> управление – ручное; диаметр дисковой пилы – 450мм; электропривод – 2×5,5кВт, 3000об/мин; расстояние между пилами – от 50 до 450мм; максимальная длина доски – 6500мм; толщина обрезной доски – от 15 до 80мм; ширина обрезной доски – от 20 до 450мм</p>
<p><u>Станок горбыльно-ребровой ГР-150</u> диаметр пильного диска – 500мм; электропривод – 11кВт, 3000об/мин; габариты обрабатываемого материала: наиб. высота – 150мм, наиб. ширина – 160мм; размеры получаемого изделия – от 10 до 135мм; привод подачи материала – механический</p>

Станок многопильный дисковый МД-01

Электропривод пилы – 45 кВт, 3000 об/мин, электропривод подачи – 0,75 кВт, 1400 об/мин; диаметр дисковой пилы – 500 мм; ширина пропила – max 450 мм; толщина обрезной доски – от 8 до 150 мм; количество пил – не более 7 шт.

Станок торцовочный СТ-06

Диаметр дисковой пилы – 350 мм; электродвигатель – 3 кВт, 3000 об/мин; толщина распиливаемого материала – до 250мм.

Станок торцовочный настольный СТН-060

Диаметр дисковой пилы – 300 мм; электродвигатель – 1,1 кВт, 3000 об/мин; толщина распиливаемого материала – до 250мм.

Предлагаем полный спектр запасных частей на наше оборудование.

Менеджеры ООО «ОлКом-НН»:

8-903-605-40-88 Кирилл (запчасти, оборудование)

8-962-504-20-99 Елена (пилы)

Директор Сергей Алексеевич Слепов 8-960-175-66-18

Коммерческое предложение

*Наша компания предлагает Вам приобрести **готовое*** полотно по дереву
Германской марки **C75**:*

Цены указаны с учетом НДС.

Типоразмер полотна	Цена, руб./м (свыше 2000м)	Цена, руб./м (1000- 2000м)	Цена, руб./м (300-1000м)	Цена, руб./м (розничная)
32,0*1,0*22,0 C75	97.00	103.00	109.00	121.00
35,0*1,0*22,0 C75	97.00	103.00	109.00	121.00
40,0*1,0*22,0 C75	106.00	112.00	119.00	132.00
40,0*1,1*22,0 C75	121.00	129.00	136.00	151.50
35,0*1,1*22,0 C75	111.00	118.00	125.00	139.00
50,0*1,1*22,0 C75	143.00	152.00	161.00	179.00

Готовое - нарубка, заточка, разводка, закалка, заточка (профиль **WOODMAIZER**
универсальный 10/30-6,5)*

*Вы можете прислать нам заявку по факсу или в электронном виде, где должны
указать типоразмер полотна и профиль зуба .*

Будем рады сотрудничеству!

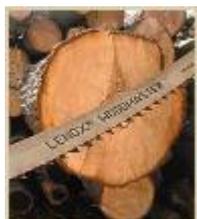
Менеджер ООО «ОлКом-НН»:

8-903-605-40-88 Кирилл

8-962-504-20-99 Елена

Уважаемые Руководители!

Производственная компания **ООО «ОЛКОМ-НН»**, предлагает высококачественный режущий инструмент (**пилы ленточные, рамные, тарные**) для первичной деревообработки. Изготовленные нами пилы не уступают, а порой и превосходят аналоги импортного производства. Наша компания занимается изготовлением режущего инструмента для деревообработки более 15 лет.



Узкое полотно от 97 руб. за метр



Широкое полотно от 377 руб. за метр



**Рамные пилы со стеллитом
от 2000 руб.**

**Тарные пилы со стеллитом
от 950 руб.**

Реализуем **оборудование** для первичной обработки древесины различных типов, запасные части к ним. Для технического обслуживания узких пил - продаем **разводные, заточные** устройства. Пятнадцатилетний опыт работы позволяет нам рекомендовать нашим Клиентам только лучшее, проверенное оборудование.

У нас организована техническая служба, которая поможет Вам решить возникшие вопросы лесопиления, как по телефону, так и с выездом наших специалистов на место. Мы не оставим Вас наедине с Вашими проблемами!! Звоните!!

8(83144) 7-54-33, 7-55-16, 7-51-95, сот. 8-962-504-20-99. С уважением, компания ООО «ОлКом-НН».

В 2010 году в компании произошли значительные качественные изменения, у нас появился новый партнер по бизнесу, что значительно расширило наши возможности по подборке оборудования и сократило время на его поставку.

Имея на сегодняшний день партнеров по бизнесу в различных регионах Российской Федерации, мы стремимся к развитию, поэтому предлагаем **ВАМ ПОКУПАТЬ ПИЛЫ НЕПОСРЕДСТВЕННО У ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ.**

Каждый покупатель имеет персональную скидку в зависимости от объема покупок

Мы закупаем полотно и расходные материалы непосредственно у зарубежных производителей. Нашими партнерами являются ведущие компании Мира, такие как **Uddeholm, C75** и другие, что подтверждается имеющимися сертификатами.

Насекаем и формируем зуб различного профиля (проводим стеллитирование, плющение и т.д.), проводим дефектацию и ремонт пил.

Продаем сопутствующее оборудование и материалы для лесопиления и деревообработки.

Прайс-лист на ремонт широких ленточных пил по дереву

№	Перечень выполняемых работ	Цена в руб. с НДС
1	Дефектация пилы, за 1 п.м. В х 0,12	См. формулу
2	Очистка пил абразивом за 1 п.м. В х 0,1	См. формулу
3	Устранение деформаций (вальцовка, проковка) за 1 п.м: В х 0,22	См.формулу
4	Восстановление сколотого стеллита на зубьях – ручная, за 1 зуб	130
5	Восстановление вырванных зубьев – ручная, за 1 зуб	130
6	Подготовка профиля пил под плющение/наплавку стеллита, за 1 зуб	2,0
7	Наплавка стеллита (в т.ч. заточка) за 1 зуб , для пил шириной: 80-150мм. 35 180 мм. и более 40	
8	Плющение (в т.ч. заточка) за 1 зуб для пил шириной : 80-110 мм. 3,0 120-130 мм. 4,0 150 мм. 5,0 180 мм. 6,0	
9	Заточка пил по профилю за 1 зуб , плющенные / стеллитированные пилы	1,5 / 3,0
10	Подварка трещин, за 1 трещину	100

Где “**В**” является шириной пилы.

Прайс-лист на ремонт рамных и тарных пил

№	Перечень выполняемых работ.	Цена в руб. с НДС Тарные / рамные
1	Дефектация пил, за 1 шт.	10 / 20
2	Очистка пил абразивом, за 1 пилу.	13 / 26
3	Восстановление сколотого стеллита на зубьях – ручная, за 1 зуб	80 / 106
4	Восстановление вырванных зубьев – ручная, за 1 зуб	102 / 126
5	Замена дефектных планок, за 1 пилу	16 / 32
6	Устранение старой разводки для подготовки профиля под наплавку стеллита, за 1 пилу	16 / 32
7	Подготовка профиля под наплавку стеллита,(за каждые 4 проходов заточки)	30/ 45
8	Наплавка стеллита, в т.ч. заточка, за 1 пилу 607мм. / 685мм.	550/ 590
9	Наплавка стеллита, в т.ч. заточка, за 1 пилу 1250 мм. / 1400 мм.	715 / 830*
10	Наплавка стеллита в т.ч. заточка, за 1 пилу 1500 мм. / 1600 мм.	890/ 950
11	Заточка пил по профилю, за 1 заточку	70/ 100

Примечание:

* - при наплавке стеллита фб цена 882 руб.

ВНИМАНИЕ!!!:

- 1) Тарные пилы в ремонт принимаются без планок
- 2) Пилы в ремонт не принимаются при сильной деформации полотна
- 3) Пилы в ремонт не принимаются при ширине рамной пилы менее 90 мм, тарной пилы менее 75 мм.



606402, Россия, Нижегородская обл.,
г.Балахна, ул. Некрасова, 44

Тел/факс: 8(83144) 7-54-33, 7-55-16

Отд.пил: 8-962-504-20-99

Интернет-сайт: www.olkom-nn.ru

E-mail: manager@olkom-nn.ru

Прайс-лист на рамные и тарные пилы

Рамные и тарные пилы

Длина мм	Ширина мм	Толщина мм	Шаг мм	Цены в рублях с НДС Сталь С75 Германия (опт от 100 шт.)	Цены в рублях с НДС Сталь С75 Германия (опт от 50 шт.)	Сталь С75 Германия (розница.)
-------------	--------------	---------------	-----------	---	--	-------------------------------------

Пилы рамные со стеллитом, полностью готовые к работе С-75 (Германия)

1250	180	2,2	25/26	2000 р.	2100 р.	2200 р.
1250	180	2,5	25/26	2100 р.	2200 р.	2300 р.
1400	180	2,2	25/26	2250 р.	2350 р.	2500 р.
1400	180	2,5	25/26	2350 р.	2450 р.	2600 р.
1500	180	2,2	25/26	2450 р.	2550 р.	2700 р.
1500	180	2,5	25/26	2550 р.	2650 р.	2800 р.
1600	180	2,2	25/26	2650 р.	2700 р.	2900 р.
1600	180	2,5	25/26	2800 р.	2900 р.	3100 р.

Пилы тарные из проката С-75 (Германия)

Типоразмер	Характеристики	Цена в рублях с НДС (опт)	Цена в рублях с НДС (розн)
607*80*1,47 z-17;18;19.	Без планок, со стеллитом, с отверстиями	950 р.	1100 р.
607*80*1,47 z-17;18;19.	Со стеллитом, с планками, полностью готовые к работе	1450 р.	1600 р.
Планки к тарным пилам	Сталь 45	550 р.(на 1 пилу)	620 р.(на 1 пилу)
Винт к планкам	Твердость 10.9 (Германия)	7р/шт	7 р./шт.

ШИРОКИЕ ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ ПО ДЕРЕВУ

Типоразмер проката: ширина, толщина в (мм.), марка.	Страна производитель проката	Цена за 1 метр в руб. с НДС.	Сварка за шов в руб. с НДС	Вальцовка за метр в руб. с НДС	Плющение +заточка за зуб в руб. с НДС	Стеллит +заточка в руб.с НДС
080x1.00 Udd	Швеция	566	252	45	5	38
080x1.00 C75	Германия	377				
100x1.00 Udd	Швеция	648	315	54	5	38
100x1.00 C75	Германия	453				
100x1.10 Udd	Швеция	735				
100x1.10 C75	Германия	494				
100x1.20 Udd	Швеция	854				
110x1.20 C75	Германия	574				
120x1.00 Udd	Швеция	907	377	65	8	38
120x1.00 C75	Германия	536				
120x1.10 Udd	Швеция	907				
120x1.10 C75	Германия	587				
120x1.20 Udd	Швеция	1028				
120x1.20 C75	Германия	692				
130x1.07 Udd	Швеция	969	410	68	8	38
130x1.20 C75	Германия	707				
130x 1.20 Udd	Швеция	1064	472	70	9	38
150x1.20 C75	Германия	807				
150x1.20 Udd	Швеция	1284	572	78	10	43
181x1.25 Udd	Швеция	1659				
181x1.47 Udd	Швеция	1860				
206.4x1.47 Udd	Швеция	2210				

ДЕЙСТВУЕТ СИСТЕМА СКИДОК!!!

**ПРИ ПОКУПКЕ ПОЛОТНА БЕЗ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПИЛЫ
ЦЕНА УВЕЛИЧИВАЕТСЯ НА 25%**



606402, Россия, Нижегородская обл.,
г.Балахна, ул. Некрасова, 44

Тел/факс: 8(83144) 7-54-33, 7-55-16

Отд.пил: 8-962-504-20-99

Интернет-сайт: www.olkom-nn.ru

E-mail: manager@olkom-nn.ru

Прайс-лист

на узкие ленточные пилы по дереву

№ п.п.	Наименование и типоразмер полотна	Подготовка зубьев	Страна производитель проката	Цена за пилу в руб. с НДС за 4400 мм
1	32x1,0x22 C-75	<u>ГОТОВ</u>	<i>Германия</i>	670,00
2	35x1,0x22 C-75	<u>ГОТОВ</u>	<i>Германия</i>	
3	40x1,0x22 C-75	<u>ГОТОВ</u>	<i>Германия</i>	
4	35x1,1x22 C-75	<u>ГОТОВ</u>	<i>Германия</i>	По запросу
5	40x1,1x22 C-75	<u>ГОТОВ</u>	<i>Германия</i>	По запросу
6	50x1,1x22 C-75	<u>ГОТОВ</u>	<i>Германия</i>	По запросу

Свариваем пилы любой длины!!!

«Готовы» - закалены, заточены, разведены.

Производим ремонт узкой пилы: сварка шва – 100 руб.

Менеджер ООО «ОлКом-НН»:

8-962-504-20-99 Елена

8-903-605-40-88 Кирилл

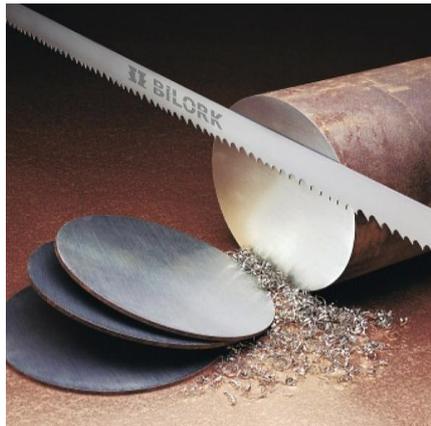
www.olkom-nn.ru

manager@olkom-nn.ru



606402, Россия, Нижегородская обл.,
г.Балахна, ул. Некрасова, 44
Тел/факс: 8(83144) 7-54-33, 7-55-16
Отд.пил: 8-962-504-20-99
Интернет-сайт: www.olkom-nn.ru
E-mail: manager@olkom-nn.ru

Ленточные пилы по металлу



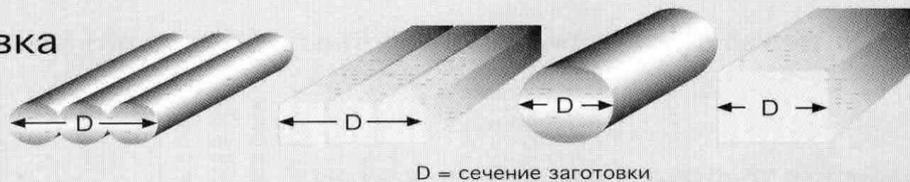
Применяют для резания широкого диапазона материалов. Используются для резки арматуры, труб, балок, угловых профилей, швеллеров, полнотелых заготовок из углеродистой и конструкционной стали, цветных металлов, и др. материалов. Применяются как на горизонтальных, так и вертикальных станках.

Пилы изготавливаются нами из немецкого полотна Honsberg и Praktik Viper.

Стоимость изготовления пилы – по запросу.

***Менеджер ООО «ОлКом-НН»:
8-962-504-20-99 Елена***

Цельная заготовка



D = сечение заготовки

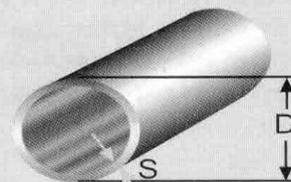
Углеродистые и биметаллические ленточные пилы

Ленточные пилы с напайками

Постоянный шаг зуба		Переменный шаг зуба		Переменный шаг зуба	
Сечение	шаг зуба	Сечение	шаг зуба	Сечение	шаг зуба
bis 10 mm	14 ZpZ	bis 25 mm	10/14 ZpZ	50 - 120 mm	3/4 ZpZ
10 - 30 mm	10 ZpZ	15-40 mm	8/12 ZpZ	100 - 250 mm	2/3 ZpZ
30 - 50 mm	8 ZpZ	25-50 mm	6/10 ZpZ	150 - 400 mm	1,5/2 ZpZ
50 - 80 mm	6 ZpZ **	35-70 mm	5/8 ZpZ	350 - 600 mm	1,1/1,6 ZpZ
80 - 120 mm	4 ZpZ **	40-90 mm	5/6 ZpZ	> 500 mm	0,85/1,15 ZpZ
120 - 200 mm	3 ZpZ **	50-120 mm	4/6 ZpZ ***		
200 - 400 mm	2 ZpZ	80-180 mm	3/4 ZpZ ***		
300 - 700 mm	1,25 ZpZ	130-350 mm	2/3 ZpZ		
> 600 mm	0,75 ZpZ	150-450 mm	1,5/2 ZpZ		
		200-600 mm	1,1/1,6 ZpZ		
		> 500 mm	0,75/1,25 ZpZ		

- Совет:
- * При пилении смешанных сечений цельных заготовок с шириной в поперечнике от 50 до 150 мм мы также рекомендуем использовать полотна с переменным шагом 4/5 tpi как альтернативу постоянной смены полотен с шага 4/6 на 3/4 tpi и обратно.
 - ** Пожалуйста, полотно с положительным передним углом наклона зуба (K, D, M или R) в зависимости от типа полотна.
 - Для резки нержавеющей стали и алюминия рекомендуется использовать полотно с более крупным шагом зуба, чем указано в таблице.
 - Для закаленных материалов ($> 1200\text{N/mm}^2$), рекомендуется использовать полотно с более мелким шагом зуба, чем указано в таблице.
 - Для резки алюминия и цветных металлов мы предлагаем использовать полотна со специальной разводкой (Vision, Spectra 3 tpi ALU).

Трубы



Толщина
стенки
S (mm)

Наружный диаметр D (mm) Количество зубьев на дюйм Z (tpi)

	20	40	60	80	100	120	150	200	300	500
2	14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	8/12	5/8
3	14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8
4	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6 S
5	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6 S	4/6 S	4/6 S
6	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6 S	4/6 S	4/6 S
8	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6
10		8/12	6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/5
12		8/12	6/10	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/5
15		8/12	6/10	4/6	4/6	4/6	4/6	4/5	4/5	4/5
20			4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/5	4/5	3/4
30				4/6	4/6	4/5	4/5	4/5	4/5	2/3
50							4/5	3/4	2/3	2/3
80								3/4	2/3	2/3
>100									2/3	1,5/2